35.03.29.004

Перв. примен.

Справ. №

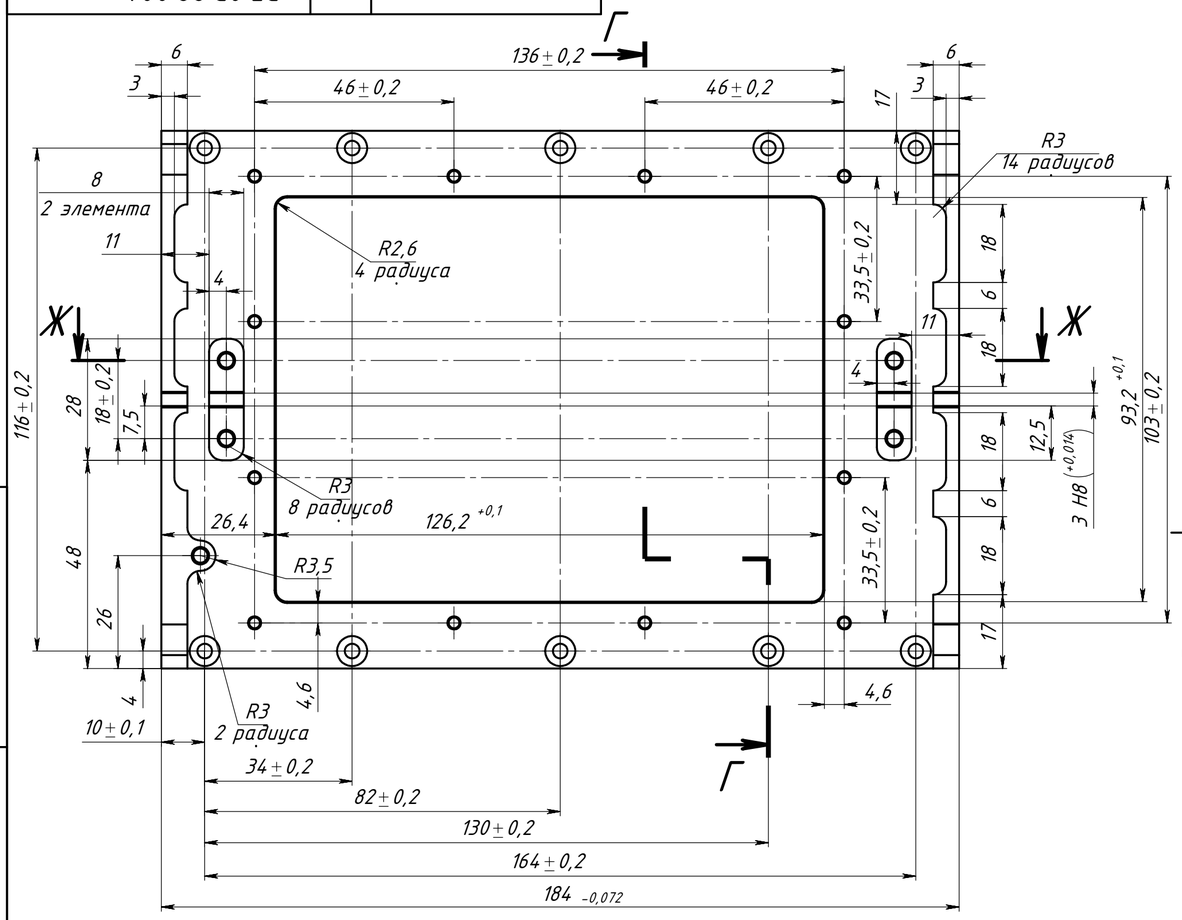
Подп. и дата

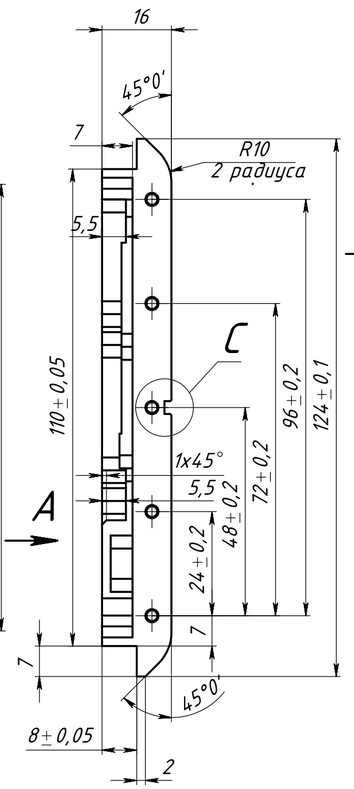
Инв. № дубл.

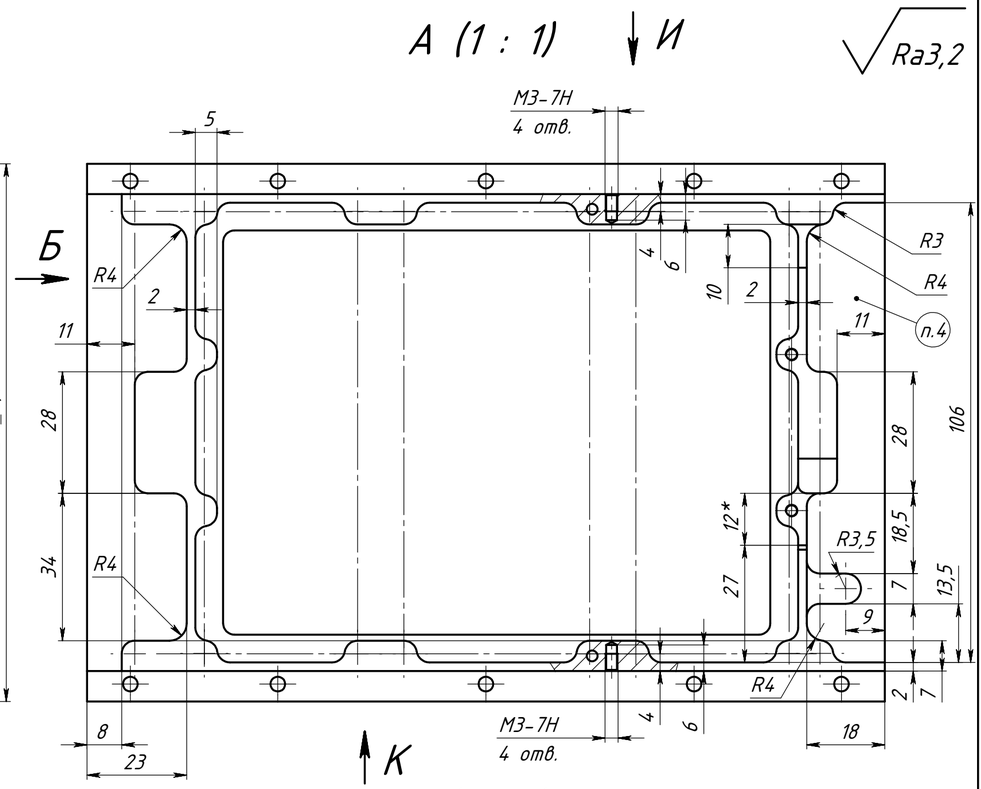
Взам. инв. №

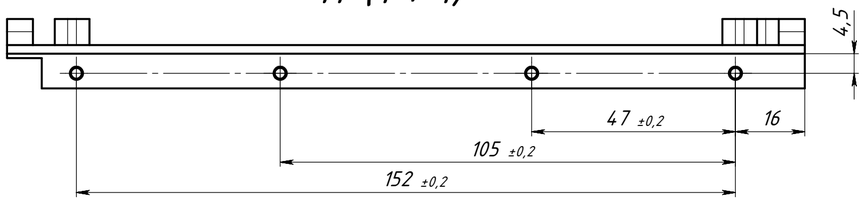
Подп. и дата

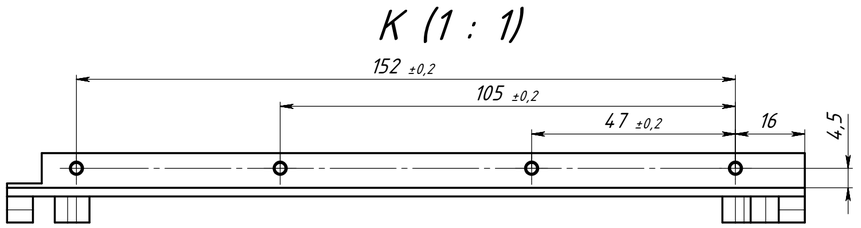
Инв. № подл.

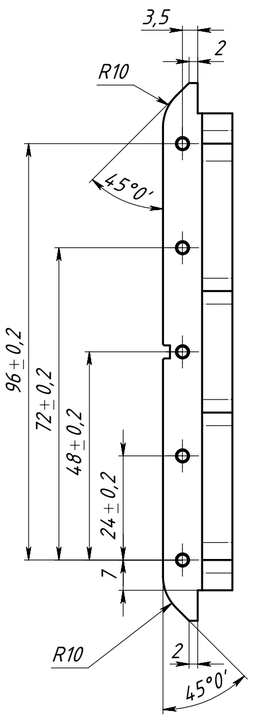


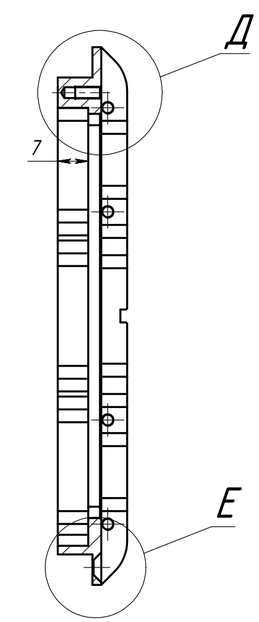


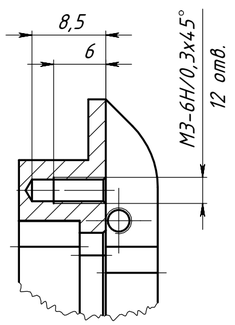


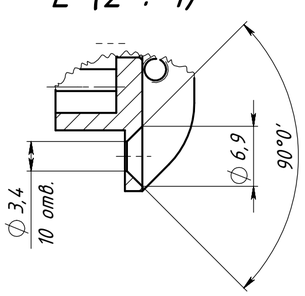


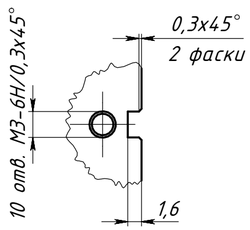


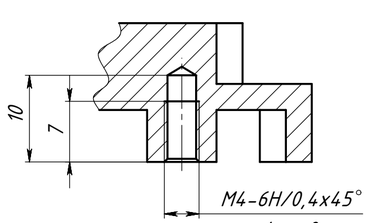












1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: ±IT12/2.
3. Элементы детали с неуказанными размерами выполнять в соответствии с электронной моделью УШБЛ.35.03.29.004 Стенка корпуса правая.SLDPRT.
4. Маркировать "Ч" по ГОСТ 2.314-68. Способ нанесения лазерный, шрифт - ГОСТ тип А, размер шрифта - 3 мм.
5. Галтовать.
6. Покрытие: Хим.Окс.э.
7. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.

35.03.29.004			
Стенка корпуса правая	Лит.	Масса	Масштаб
		0.15	1:2
	Лист	Листов 1	
Д16Т ГОСТ 4784-2019			

Копировал

Формат А2